

Nepalnachrichten 7 / 2007

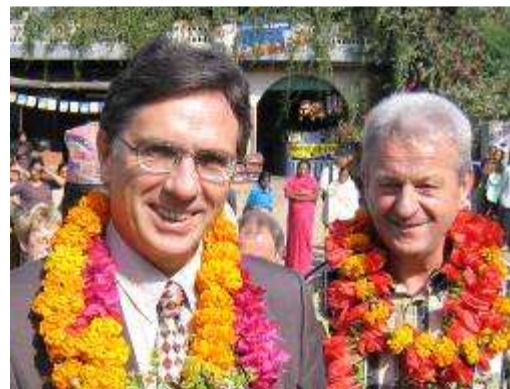
Die Deutsche Botschaft in Kathmandu bedankt sich bei
der Nepalhilfe Kulmbach



Nepalhilfe Kulmbach e. V.
z. Hd. Herrn
Peter Pöhlmann
Söldenacker 21

95326 Kulmbach

Geschäftszeichen (bitte bei Antwort angeben):
Kathmandu, 10. Oktober 2007



Lieber Herr Pöhlmann,

es war wieder sehr beeindruckend, wie die Tilingatar Higher Secondary School in Kathmandu am Freitag, dem 28. September 2007, ein großes Fest zur Einweihung ihrer zweiten Etage feierte.

Ohne die finanzielle Unterstützung der Nepalhilfe Kulmbach wäre die Erweiterung der Schule nicht möglich gewesen. Ich bin Ihnen und der Nepalhilfe Kulmbach sehr dankbar für ihr Engagement in Nepal, nicht nur in Kathmandu, sondern auch in der Schule in Malekhu, ca. 85 km westlich von Kathmandu gelegen.

Voller Bewunderung sehe ich, wie Sie trotz schwieriger Umstände dazu beitragen, die Entwicklung Nepals zu fördern und den Menschen vor Ort konkret zu helfen, nicht mit Worten sondern mit Taten.

Dafür möchte ich Ihnen und allen Vereinsmitgliedern der Nepalhilfe Kulmbach herzlich danken.

Ihr

Norbert Meyer
Ständiger Vertreter

**Interesse an einer Mitgliedschaft
Jahresbeitrag nur 20.- Euro
Aufnahmeantrag anfordern oder über Homepage abrufen !**

Impressum : Herausgeber Verein Nepalhilfe Kulmbach e. V.
Verantwortlich : 1. Vorsitzender Peter Pöhlmann, Söldenacker 21 / 95326 Kulmbach
Erstellung : Walter Niemann, Söldenacker 23 / 95326 Kulmbach / Tel. 09221- 65457
Beiträge / Bilder : Sonja Promeuschel, Peter Pöhlmann, Dr. Hans Hunger und Udo Hübner
Druck : FDW Frankenwald – Druck & Verlag GmbH, 95119 Naila
Auflage : 750. Gedruckt auf umweltfreundlichem Papier
Verteilung erfolgt kostenlos. Spenden werden natürlich gerne angenommen !

- N Nepalhilfe Kulmbach e. V.
1. 1.Vorsitzender Peter Pöhlmann
1. Söldenacker 21, 95326 Kulmbach
2. Telefon 09221 / 74379
3. Internet: nepalhilfe-kulmbach.de
4. e-mail: nepalhilfe-kulmbach@gmx.de

Spendenkonto !
Sparkasse Kulmbach-Kronach
BLZ 771 500 00 / Konto Nr. 110 130

Vorstand
Peter Pöhlmann, Dr. Johann Hunger
Sonja Promeuschel
Stefan Fechner, Gerhard Weith

Mitglieder im erweiterten Vorstand

Eva Endepohls-Huhn, Uschi Erbacher,
Ingrid Häublein, Günther Hämmer,
Alfred Hübner, Udo Hübner,
Jürgen Kohlberger, Walter Niemann.

**Ansprechpartnerin für alle
Patenschaftsfragen**

3. Vorsitzende Sonja Promeuschel
Marktplatz 5 / 95321 Kulmbach
Telefon 09221 / 3599 / Fax 09221 / 86664
e-mail s.promeusche@baumann-online.net
Anerkennung der Gemeinnützigkeit durch
Das Finanzamt Bayreuth vom 26. Juli 2002
Aktenzeichen 208 / 186 / 69 409 K 04
Eingetragen im Vereinsregister beim
Amtsgericht Klb. am 24.10.2002 Nr. 476
Vereinsatzung nach dem Stand
vom 23. Mai 2003

Diese Nepalnachrichten wurden durch ein Vereinsmitglied in vollem Umfang gesponsert !

**Wir sind nicht auf der Welt um glücklich zu werden,
sondern unsere Pflicht zu tun, dann bekommen wir das Glück zurück.**